机械制造及自动化专业(中俄合作办学) 三年制高职专业人才培养方案(2025级)

主要合作企业: 豫西工业集团有限公司

河南星光机械制造有限公司

河南航天精工制造有限公司

河南工业职业技术学院 二〇二五年七月

前言

《机械制造及自动化专业(中俄合作办学)人才培养方案(2025 级)》是根据《国家职业教育改革实施方案》(国发〔2019〕4 号)、《关于深化现代职业教育体系建设改革的意见》(中办发〔2022〕65 号)、《河南工业职业技术学院关于编制 2025 级专业人才培养方案的原则意见》等文件精神,遵循职业教育规律和人才成长规律,在职业教育国家教学标准框架下,与豫西工业集团有限公司、河南星光机械制造有限公司、河南航天精工制造有限公司等企业共同编制而成。该方案适用于我校 2025 级机械制造及自动化专业(中俄合作办学)三年制学生。

本方案包括专业基本信息、职业面向、培养目标与规格、职业能力分析、课程设置及要求、学时安排、教学进程与总体安排、实施保障、毕业条件和专家论证意见共十部分。

本方案的编制组成员情况如下:

组长: 黄宗建

成员: 张玉华、苏君、王蕾、孙育竹、魏廉朝(豫西工业集团有限公司高级技师)、段修杰(河南星光机械制造有限公司副总经理)、孙海亮(武汉华中数控股份有限公司华数学院院长)、余军伟(河南航天精工制造有限公司镦制领域总制造师、2009届毕业生)

院长(签字): 孝 是

审定: 本恆

批准: **Men**

2025年7月

目 录

| — , | 专业基本信息 | 1 |
|------------|----------|----|
| _, | 职业面向 | 1 |
| 三、 | 培养目标与规格 | 1 |
| 四、 | 职业能力分析 | 3 |
| 五、 | 课程设置及要求 | 4 |
| 六、 | 学时安排 | 16 |
| 七、 | 教学进程总体安排 | 17 |
| 八、 | 实施保障 | 22 |
| 九、 | 毕业条件 | 25 |
| 十、 | 专家论证意见 | 27 |

一、专业基本信息

(一) 专业名称与代码

专业名称: 机械制造及自动化

专业代码: 460104

(二)入学要求

普通高中毕业、中等职业学校毕业或具有同等学力。

(三)修业年限及学历

修业年限:全日制三年

学历: 专科(高职)

(四) 教学组织形式

2.5+0.5

二、职业面向

(一) 服务面向

机械制造及自动化专业主要服务国家制造强国战略、"一带一路"倡议,主要对接河南省"7+28+N"产业布局之先进装备集群的机器人和数控机床产业链。

(二) 职业面向

本专业主要面向通用设备制造业及专用设备制造业的机械工程技术人员、质量管理工程技术人员、机械冷加工人员等职业群,培养熟悉智能制造过程,精设计、善操作、懂工艺、能管理,适应智能生产和数控机床岗位群需求的高技能人才,具体见表 1。

| # 1 | 中山 产于 宋 门 (本 | $\pi + \pi$ | ルナコ | V面向岗位 |
|------------|---------------------|-------------|-----|-------------------|
| <i>₹</i> | | $N \cap M$ | ルモル | V 181 191 1X1 11V |

| 所属专业大类 (代码) | 装备制造大类(46) |
|--------------|---|
| 所属专业类 (代码) | 机械设计制造类(4601) |
| 对应行业 (代码) | 通用设备制造业(34)、专用设备制造业(35) |
| 主要职业类别 (代码) | 机械工程技术人员(2-02-07)、质量管理工程技术人员(2-02-29-03)、机械冷加工人员(6-18-01) |
| 主要岗位(群)或技术领域 | 设备操作、工艺技术、工装设计、机电设备安装调试及维修、生产 现场管理、技术服务 |
| 职业类证书 | 数控车铣加工、多轴数控加工、工业机器人应用编程、增材制造模型设计、机械工程制图、车工、铣工、钳工 |

三、培养目标与规格

(一) 培养目标

本专业与俄罗斯弗拉基米尔国立大学合作,培养思想政治坚定,德、智、体、美、

劳全面发展,具有良好的人文素养、职业道德和创新意识,精益求精的工匠精神,较强的就业能力和可持续发展的能力,掌握机械制造及自动化过程控制的专业基础理论知识和技术技能,面向机械设计制造及自动化加工职业群/岗位群,能够从事机电类产品的加工、制造、安装调试、生产现场管理、生产过程自动化控制等工作的具有国际视野和全球竞争力的复合型创新型发展型高技能人才。

(二) 培养规格

- 1. 坚定拥护中国共产党领导和我国社会主义制度,在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下,践行社会主义核心价值观,具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感。
- 2. 崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动,履行道德 准则和行为规范,具有社会责任感和社会参与意识。
- 3. 熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防等知识,具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神和创新思维。勇于奋斗、乐观向上,具有自我管理能力、职业生涯规划的意识。
- 4. 具有健康的体魄、心理和健全的人格,掌握基本运动知识和 1~2 项运动技能, 养成良好的健身与卫生习惯,良好的行为习惯。
- 5. 具有一定的审美和人文素养,能够形成 1~2 项艺术特长或爱好,具有缜密的逻辑思维和灵活处理问题的素质,具有综合运用机械设计与制造的理论和技术的基本素质,具有较强的岗位适应能力。
- 6. 掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识,具有探究学习、终身学习、分析问题和解决问题的能力。
- 7. 掌握必备的人文知识(交际与商务礼仪、交流与沟通、艺术教育、创业与就业),俄语词汇和语法的理论知识,具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力,能够利用俄语进行基本交流和学习的能力。
- 8. 掌握识读与绘制机械图样方法,具有识读及用软件绘制中等复杂程度的机械零件图和装配图并进行数字化建模的能力。
- 9. 掌握机械制造加工技术及工艺装备设计方法,具有机械制造加工的工艺规划制订、工艺文件编制、工艺参数优化、工艺仿真与验证、工艺装备选用、常规和自动工艺装备设计的能力。
 - 10. 掌握数控程序的编制方法,具有编制数控程序、选用常用量具和刀具、安全

操作数控加工设备的能力。

- 11. 掌握电、液、气控制及工业机器人应用方法,具有对常规生产设备及生产线和智能生产单元控制编程、安装调试与运行维护的能力。
- 12. 掌握必备的质量检测和精益生产管理知识,具有对机械零部件加工质量进行检测评价、统计分析、控制改进的能力。
- 13. 掌握信息技术基础知识,具有适应本行业数字化和智能化发展需求的数字技能。
- 14. 掌握三维机械设计、虚拟仿真等数字化设计知识,具有机械产品结构优化分析、机械系统仿真、产品性能虚拟测试的能力。

四、职业能力分析

通过对主要岗位类别分析,凝炼典型工作任务,明确完成该任务需要的职业能力, 导出支撑职业能力的课程,其中专业核心课程用★表示,详见表 2。

| 农 2 工 文 内 也 天 加 马 文 持 你 亚 能 力 | | | | |
|-------------------------------|--------------|---------------|-----------------|--------------|
| 序号 | 主要岗位 类别 | 典型工作 任务 | 职业能力 | 支撑课程 |
| | | | 1. 机械制图及识图能力 | 机械制图 |
| | | | 2. 加工精度的测量和控制能 | 技术测量与设备(俄) |
| | 普通机加设 | 机械零件 | カ | ★机械加工技术 |
| 1 | 备操作员 | 的切削加 工 | 3. 工程材料的选择和使用能力 | 机械制造技术基础(俄) |
| | | | 4. 机床的操控能力 | ★机械加工技术 |
| | | | 5. 工装夹具的使用能力 | ★机械加工技术 |
| | | | 1. 机械制图及识图能力 | 机械制图 |
| | | | 2. 加工精度的测量和控制能 | 技术测量与设备(俄) |
| | 数控设备操 作员 | 60 **ケ **ア カロ | カ | ★机械加工技术 |
| 2 | | | 3. 工程材料的选择和使用能力 | 机械制造技术基础(俄) |
| | | | 4. 数控机床的操控能力 | ★数控车床编程基础(俄) |
| | | | 5. 工装夹具的使用能力 | ★机械加工技术 |
| | 生产车间工 | 机械加工 | 1. 工装夹具的设计能力 | ★机械加工技术 |
| 3 | 五户 午间工 艺员 | 工艺规程 | 1. 工权大共的权用能力 | ★机械设计与应用 |
| | 2 M | 编制 | 2. 工艺的编制及实施能力 | ★机械加工技术 |
| | | | 1. 数控加工程序的编制能力 | ★数控车床编程基础(俄) |
| 4 | 数控加工程 | 数控加工 | 2. 零件的三维造型及仿真能 | 三维造型设计 |
| , | 序编程员 | 程序编制 | カ 、 | |
| | | | 3. 数控加工的实施能力 | ★数控车床编程基础(俄) |
| | 机械产品质 | 机械产品 | 1. 量具量仪的使用能力 | 技术测量与设备(俄) |
| 5 | 量质检员 | 质量检测 | 2. 产品的检测能力 | ★机械加工技术 |

表 2 主要岗位类别与支撑职业能力课程

技术测量与设备(俄)

| 序号 | 主要岗位 类别 | 典型工作 任务 | 职业能力 | 支撑课程 |
|----|-------------|--------------------|-------------------|--|
| 6 | 机械设备维 修员 | 机电设备 安装调试 维修 | 1. 机电设备的安装调试能力 | ★机电一体化与机器人技术中的控制系统编程(俄) ★机械设计与应用 ★材料切割与切割设备(俄) |
| | | | 1. 机电产品的营销能力 | 机电设备维修技术 |
| 7 | 机电设备销 售员 | 机电产品 销售 | 2. 机电产品的售后服务及维修能力 | ★机电一体化与机器人技术中的控制系统编程(俄) ★机械设计与应用 ★材料切割与切割设备(俄) |

五、课程设置及要求

在遵循学生的认知规律及职业成长规律的基础上,按照模块化课程设计理念,依据机械制造及自动化专业(中外合作)课程体系,构建了由公共基础模块课程、专业基础模块课程、专业模块课程、拓展模块课程、综合应用模块课程五部分组成的课程体系。

1. 公共基础模块

本专业将思想道德与法治、毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论、习近 平新时代中国特色社会主义思想概论、形势与政策、国家安全教育、大学生心理健康 教育、高职数学、现代管理实务、大学生职业发展与就业指导、体育与健康、军事理 论与训练、俄语等课程列为公共基础必修课,由学校统一组织开设。

本专业公共基础模块课程主要教学内容与要求见表 3。

表 3 公共基础模块课程概述表

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|----------|--|-------------------------|---|
| 1 | 思道与治 | 素质: 素质: 素质: 素质: 素质: 大法和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治和: 一位主治,学和: 一位,学和: 一位,是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是 | 本课程贯穿标名 《名本社主章内内前(第二年)。 | 课程性质:公共基础必修 课程性质:第1、2学期 26 学期:第1、2学期 26 学期 28 学时:第1学期 27 学期 28 学时时/周,式:第二学时,为关学下,对于"大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大 |

| 序号 | 课程名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|----------------------|---|---|--|
| 2 | 毛东想中特社主理体概泽思和国色会义论系论 | 素信",所有的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的 | 1. 毛泽东思想 2. 新民主主义革命理论 3. 社会主义建设道路 4. 社会主义建设道路 步探索的理论成果 5. 中国特色社会主义理论体系的形成和发展 6. 邓小平理论 7. "三个代表"重要思想 8. 科学发展观 | 课程性质:公共基础必修课 开课学期:第2学期 授课形式:线下理论授课。 考核形式:考试。 |
| 3 | 习平时中特社主思概近新代国色会义想论 | 全中标略式外观时系升和国强信入国的智慧、本新想提国中增自融强兴和、本新想提国中增自融强兴和、本新想提国中增自融强兴和、本新想提工,在这个人,这是这是这是这个人,这是这个人,这是这是这是这是这是这是这是这么是这是这是这是这是这是这是这是这是这是这是这是 | 1. 代 2. 社 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 进租的的人化展 2. 全球 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 4. 5. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 6. 质 7. 的略 8. 9. 10强1的12.明 3. 家 3. 6. 质 4. 点 数 3. 点 数 | 课程性质: 第3、4 学期: 第3、4 学期: 第3、4 学期: 第3、4 学时, 2 学时, 2 学时, 2 学时, 理学时, 理学时, 理学时, 理学时, 理学时, 建学时, 建学时, 线, 1 老孩, 1 是, 1 |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|---------------------|---|--|---|
| 4 | 形与 策 | 让学生掌握马克思主义,毛泽东思想,中国特色社会主义理论体系等基本理论知识。具有爱党、爱国、爱校、爱岗等基本素质。 | 国内国际重大热点事件,二十大精神,习近 平新时代中国特色社会 主义思想。 | 课程性质:公共基础必修课 开课学期:第1-2学期,线下授课;第3-5学期,线上自学 授课学时:每学期8学时,2学时/周 授课形式:线下理论授课 考核形式:考查课,采用过程性考核,使用五级 (95分、85分、75分、65分、45分)评定成绩。 |
| 5 | 国安教育 | 通能够深文全教育,确定是 在 | 1. 国家安全的重要性 2. 新时代国家安全的形势与特点 3. 总体国家安全观的内涵和意义 4. 重点领域分论 5. 相关法律法规 | 课程性质:公共基础必修课 开课学期:第1-4学期 授课学时:线下4学时、 线上钉钉直播4学时 授课形式:以专题讲座形 式授课。 考核方式:考查课,采用 过程性考核,使用五级 (95分、85分、75分、65 分、45分)评定成绩。 |
| 6 | 大生理康育 | 素质: 村子 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 | 1. 块: 心理健康基础知识理 大生 的 是 是 是 的 是 是 是 的 是 是 是 是 的 是 是 是 是 是 是 是 是 的 是 | 课程性质:公共基础必修课 开课学期:第2学期 授课学时:线上学习12学时,线下面授24学时, 36学时。 授课形式:线上线下混合 考核形式:考查课,采用 过程性考核,采用 (95分、85分、75分、65 分、45分)评定成绩。 |
| 7 | 高数 I (科业设 职学工专开) | 通过学习,使学生了解函数、极限基本概念,理解微分与积分之间的关系,理解微微分分数本性质和定理,掌握简单的积分方法,具备相关运算(极限运算、微分运算和积分运算)能力和解决实际问题能力,具有刻苦 | 1. 基本初等函数的概念性质 2. 一元函数的极限与连续 3. 一元函数微分学及其应用 4. 一元函数积分初步知识 | 课程性质:公共基础必修课 开课学期:第1学期 授课学时:4学时/周 授课形式:线下授课 考核方式:考试 |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|---------------|--|--|--|
| | | 钻研、认真细致、勇于攻坚 的工作作风,分工协作的团 队精神,吃苦耐劳的品质, 具有一定的科学素养和数学 素养。 | 5. 数学软件的应用 | |
| 8 | 现管实代理务 | 1. 1)济(2) (1) (1) (2) (2) (2) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4 | 1. 1. 2. 2. 2. 3. 金工全典企业管典业计实典企业管典业计实典业生产型质面型营营等案略和企案产过案量质案销营营案流仓运案力选案织构型财业的管理处例管理的分理营营的场型物购物型人员型组构型财业和色分理营战分理与分理管分理管组分理物管分源培分理处理与分理管分理管组分理物管分源培分理及分理处理与分理管外理管组分理物管分源培分理及分理投外理方分理控析。 3. 3. 3. 4. 4. 4. 5. 5. 5. 5. 6. 6. 6. 7. 7. 7. 8. 8. 8. 9. 9. 9. 9. 9. | 课程性质:公共基础必修课开课学时:36 授课形式:线上线下,多娱体案例分析考核形式:考查 |
| 9 | 大生业 展就指学职发与业导 | 通过本课程学习,让学生掌握职业生涯发展和就外界。 电电子 电光光 电光光 电光光 电光光 电光光 电光光 电光光 电光光 电光 电光 电 | 1. 职业生涯规划的基本理论与应用 2. 自我认知四模块 3. 职业认知 4. 生涯规定与个人定位 6. 职业生涯规划的制度。 职业生涯规划的制度。 职业生涯规划的制度。 职业生涯规划的制度。 就业形势 9. 就业形势 9. 就业形势 10. 求职材料准备 11. 就业信息搜集 | 课程性质:公共基础必修课 开课学期:第1学期/第4 学期 授课学时:30学时/16学时 授课形式:线下面授 考核形式:考查课,采用 过程性考核,使用五级 (95分、85分、75分、65 分、45分)评定成绩。 |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|-------------|--|---|---|
| | | 动技能;认识体能和运动技能;认识体能和运动技能;认识体能和运动技能力重要性,掌握所型基础知识和基本原理,了解并运用所学运为所,到别,给管理的规则;经常观看体育比赛中的现象与问题;形成问题和解决问题的能力。 军事理论:以国防教育为主 | 军事理论: 中国国防、 | 课程性质:公共基础必修 |
| 11 | 军理与练事论训练 | 平线: 生线: 生线: 生说: 生活: 生活: 生活: 生活: 生活: 生活: 生活: 生活 | 中国战境化军令练护用练比代军事、高内:训练等上军事、高内:训练等下事思我技容争练与卫、等思想国术。高校上,以及自然,是这个时间,是是我的,是是是是一个,是是是是一个,是是是是一个,是是是是是一个,是是是是是一个,是是是是一个,是是是是是一个,是是是是是一个,是是是是是一个,是是是是是一个,是是是是是是是是 | 课 开课学期: 1. 军事理论: 第 1/2 学期 2. 军事训练: 第 1 学期 授课学时: 1. 军事理论: 线上学习 18 |
| 12 | 俄语 I -IV | 零基础学习俄语基础知识, 逐步建立完整俄语知识体 系,提高学生相应的听、 说、读、写能力。 | 1. 学习俄语元音辅音字母,基础语法,俄语语音调型; 2. 通过学习课文对话等了解俄罗斯文化、历史、风俗习惯及当代俄罗斯社会生活。 | 课程性质:公共基础必修课 开课学期:第1-4学期 授课学时:428学时 授课形式:线下讲授 考核方式:考试 |

2. 专业基础模块

专业基础模块课程培养学生的专业基础能力,共开设 7 门,包括机械工程训练 (含劳动教育)、工程力学、机械制图(含 1 周综合课)、计算机工程绘图(俄)、技术测量与设备(俄)、机械制造技术基础(俄)、机电一体化与机器人技术中的电气工程与电子学(俄),各课程主要教学内容与要求见表 4。

表 4 专业基础模块课程概述表

| 文 4 专业查询(关外体性)机心衣 | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 | | | | | | |
| 1 | 机工训(劳教育械程练含动教) | 通过实训,使学生初步接 一定实训,使学生初步 一定来生一个工程, 一定是一个工程, 一定是一个工程, 一定是一个工程, 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一 | 安全生产教育; 车削加工训练; 铣削加工训练; 钳工技能训练。 | 课程性质:专业基础 模块课程 开课学期:第1学期 授课学时:第1学期 52学时 授课形式:实操 考核方式:考查 | | | | | | |
| 2 | 工力 | 通学能察科生受解学强握原定的课提明, 是对"大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大 | 1. 力的投票。 2. 理; 3. 力的投票。 五合合力矩度; 4. 力的投票。 为的投票。 为种人,不够定理; 5. 物体。一般,不够的一个。 6. 图; 7. 平面面力系的的一个。 10. 物体的一个。 11. 内力,对外体的一个。 12. 向的心,对外,不够,不够,不够,不够,不够,不够,不够,不够,不够,不够,不够,不够,不要,不要,不要,不会,不要,不是,不是,不是,不是,不是,不是,不是,不是,不是,不是,不是,不是,不是, | 课程性质:专业基础 模块课程 开课学期:第1学期 授课形式:线下讲授 考核方式:考试 | | | | | | |
| 3 | 机制(周合课) | 经过机械制图课程学习,理制图证投票, 中等原图,是是实际,是是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是一个人, | 制图基本知识; 正投影法; 基本体及其表面交线; 轴测图; 组合体; 机械图样画法; 标准件和常用件; 零件图; 装配图。 | 课程性质:专业基础 模块课程 开课学期:第1、2学期 授课学时:第1学期 56学时,第2学期86 学时 授课方式:线下讲授+ 线下指导 考核方式:第1学期 考试,第2学期考查 | | | | | | |
| 4 | 计算 | 通过学习,使学生掌握计 | 1. 简单平面图形绘制; | 课程性质:专业基础 | | | | | | |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|------------------------------|--|---|---|
| | 机工 程绘 图 (() | 算机绘图的基本技能; 基本的基本技能; 是绘制工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工 | 复杂平面图形绘制; 图形信息查询; 绘制三视图; 绘制正等轴测图; 绘制零件图; 绘制装配图; 综合强化训练。 | 模块课程 开课学期:第2学期 授课学时:60学时 授课形式:理实一体 考核方式:考查 |
| 5 | 技测与备供) | 通过学习,使学生掌握公差配合选用能力,能力,能力,能力,能力,能力,能力,能够不能。 用有关公差标准表格,能在图样上正确标注,是常用测等方面的基本,掌使用与维护等方面的基本,具有"一丝不苟、求精"的职业素质。 | 1. 光滑圆柱结合的极限与配合; 2. 测量技术基础; 3. 几何公差及检测; 4. 表面粗糙度及检测; 5. 光滑极限量规; 6. 常用联接件的公差与检测; 7. 渐开线圆柱齿轮传动的公差与检测等。 | 课程性质:专业群基础模块课程 开课学期:第2学期授课学时:60学时授课形式:理实一体考核方式:考试 |
| 6 | 机制技基() | 通掌特持 铁识能的理基和生产生能 握知性织处能毛;创一些不是一个人,他们是一个一个一个人,他们是一个人,他们是一个一个一个一个一个一个人,他们是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 | 1. 金属材料的力学性能; 2. 金属的晶体结构与结晶; 3. 铁碳合金; 4. 钢的热处理; 5. 钢及其应用; 6. 铸铁; 7. 有色金属及粉末冶金材料; 8. 非金属材料; 9. 铸造; 10. 锻压 11. 焊接; 12. 零件材料与加工工艺的选择。 | 课程性质:专业基础 模块课程 开课学期:第2学期 授课学时:60学时 授课形式:线下讲授 考核方式:考试 |
| 7 | 机一化机人术的气程电学()电体与器技中电工与子学俄) | 通工理解, 使学生和知识集法 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是一个一个, 是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 | 1. 安全用电; 2. 电路的基本知识; 3. 交直流电路的分析方法; 4. 互感与动态电路; 5. 半导体的基础知识; 6. 常用半导体元件及典型电路; 7. 放大电路、整流电路、滤波、稳压电路; 8. 数制与码制; 9. 逻辑门电路与组合逻辑; 10. 常用集成电路。 | 课程性质:专业基础模块课程开课学期:第2学期授课学时:56学时授课形式:线下学习考核方式:考试 |

3. 专业模块

专业模块课程培养学生的专业核心能力,共开设 8 门,包括数控车床编程基础 (俄)、机械设计与应用(含 1 周综合课)、机电一体化与机器人技术中的控制系统 编程(俄)(含 1 周综合课)、材料切割与切割设备(俄)、高档数控机床与机器人技术应用、液压与气压传动技术(俄)、机械加工技术(含 1 周综合课)、切削加工智能制造生产线技术,各课程主要教学内容与要求具体见表 5。

表 5 专业模块课程概述表

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|------------------|---|---|--|
| 1 | 数车编基() | 通过课程学习使学生掌握、 性学等等性的编理等等性的 人名 一次 | 数控车床、铣床的操作方法; 典型零件的加工工艺; 数控加工程序编制基础(坐标系的设定、数控程序的结构等); 数控车削(中等复杂零 | |
| 2 | 机设与用(1综课械计应用含周合) | 通过零件的设计。 使学准则、悉构和原理, 使学准则、悉构构原理, 使学和, 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 | 1. 机械设计概述; 2. 平面机构及自由度; 3. 平面连杆机构; 4. 凸轮机构; 5. 齿轮机构; 6. 轮系; 7. 其他常用机构; 8. 摩擦、磨损与润滑; 9. 带传动与链传动; | 课程性质:专业模块课程 开课学期:第3学期 授课学时:104学时 授课形式:线下讲授 考核方式:考试 |
| 3 | 机一化机人术电体与器技中 | 通过学习,使学生了解变压 器和电机的基本原理,理解 电气控制基本环节,掌握常 用电器符号、用途及电气参 数,掌握电气控制系统控制 电路的原理、安装、接线方 | 1. 电机与变压器的知识; 2. 低压电器元件认识及选用; 3. 三相异步电机的基本控制; 4. 三相异步电机的启动和 | 课程性质:专业模块课程 开课学期:第3学期 授课学时:104学时 授课形式:线下讲授 考核方式:考试 |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|----------------------------------|--|--|---|
| | 的制统程() | 法,具备对电气控制系统的运行、调试、检查、分析的能力,具有将理论与实践相结合的工作素质;使学生了解PLC的使用场合,理解PLC的工作原理,掌握PLC | 制动控制; 5. 三相异步电机的调速控制; 6. PLC 的基本指令系统; 7. PLC 的编程原理、工作特点及编程方式、程序调试 | |
| | (1周合 (1) (1) (1) (2) | 的基本指令系统、编程原理 及工作特点,掌握 PLC 的编 程方式方法,具备电气控制 线路设计与安装及调试能 力,具有吃苦耐劳、耐心钻 研技术难题的工作素质。 | 方法; 8. 电气控制线路设计与安 装机调试; 9. PLC编程综合课。 | |
| 4 | 高数机与器技应档控床机人术用 | 通过本课程的学习, 使答为 有 是 等 , 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 生 | 1. 机器人基础知识与介与保护 2. 机器人基础知识作为 4. 数控系统参照 4. 数控系统 4. 数控系统 4. 数控系数 4. 数控系数 4. 数控系数 4. 数控系数 4. 数控系数 4. 数点 | - |
| 5 | 机加技(1综课械工术含周合) | 通过学习,使学生具有编制中等复杂程度零件机械,具工艺规程的基本能力; 对析和解决生产能力; 对析问题的方法,则有关,则以计一般复杂程度夹具的的状况,则以计一般复杂程度夹具的的状况; 初步掌握机械的表表。 | 1. 机械加工概述; 2. 机械加工工艺规程制 订; 3. 机床夹具设计; 4. 机械加工质量; 5. 典型零件加工; | 课程性质:专业模块课程 开课学期:第4学期 授课学时:110学时 授课方式:线下讲授+ 线下指导 考核方式:考试 |
| 6 | 切加智制生线术削工能造产技术 | 通过学习,使学生理解并掌握智能制造工业软件与电气设备应用、装配、制作、调试相关知识,掌握智能制造加工中所涉及 CAD/CAM 和MES 相关软件的应用能力,使学生养成吃苦耐劳、路当大吃苦耐劳、谦虚好学的素质,从事智能制造相关岗位工作打下基础。 | 1. CAD/CAPP/CAM 一体化技术; 2. 工业机器人示教、编程、调试技术; 3. MES系统应用技术; 4. PLC 监控与智能制造设备故障诊断技术; 5. 数控编程技术。 | 课程性质:专业模块课程 开课学期:第4学期 授课学时:26学时 授课形式:理实一体 考核方式:考查 |
| 7 | 材料 切割 与切 | 通过学习,使学生具有编制 中等复杂程度零件机械加工 工艺规程的基本能力; 具有 | 1. 机械加工概述; 2. 机械加工工艺规程制 订; | 课程性质: 专业模块 课程 开课学期 : 第4学期 |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|-------------------|--|---|---|
| | 割设 备 () | 分析和解决生产中一般工艺 技术问题的初步能力;掌握 机床夹具设计的方法,具有 设计一般复杂程度夹具的基 本能力;初步掌握机械的装 配方法。 | 4. 机械加工质量;5. 典型零件加工; | 授课学时:60学时 授课形式:线下讲授+ 线下指导 考核方式:考试 |
| 8 | 液与压动术() | 通液体压用结一的掌用典型原压图电气的 读关,功握作液理合气的读关,功据作流来是一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人, | 1. 液压传动基础及流体静力学、动力学知识 | 课程性质:专业模块课程 开课学期:第4学期 授课学时:56学时 授课形式:线下讲授 考核形式:考试 |

4. 拓展模块

拓展模块课程培养学生的创新创业能力和职业拓展能力,共开设 4 门,包括三维造型设计、机电设备维修技术、智能制造生产管理与控制技术应用、自动化应用实践综合课 I-III,各课程主要教学内容与要求具体见表 6。

表 6 专业技能拓展课程概述表

| | | | 主要课程内容 | 教学要求 | | | |
|------|---|--|---|--|---|--|--|
| 三维设计 | 通掌型等等,使学生、实体的型等,使学基础等等,并是是一个人,使学生,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人 | 3. 4. 6. | 草图的构建; 基本特征的构建; 扫描特征的构建; 故样特征的构建; 曲面体的构建; 工程图的构建。 | 课程性质:程性质:程课课课课子报课,是记录,是记录。 | 60 学时 理实一体 | | |
| 机设备 | 本课程培养学生对机电设备维修相关的基础知识的 | | | 程 | 拓展模块课 | | |
| 机 | 电备 | 把理论知识与应用性较强 实例有机结合起来,培养 学生分析和解决问题的方 法能力 电 本课程培养学生对机电设 备维修相关的基础知识的 | 把理论知识与应用性较强 实例有机结合起来,培养 学生分析和解决问题的方 法能力 1. 电 本课程培养学生对机电设 1. 备 备维修相关的基础知识的 2. | 把理论知识与应用性较强 实例有机结合起来,培养 学生分析和解决问题的方 法能力 1. 机电设备维修的基础知识 6. 机电设备的拆卸与装配 4. 机电设备的拆卸与装配 | 把理论知识与应用性较强 实例有机结合起来,培养 学生分析和解决问题的方 法能力 | | |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 | | | |
|----|-----------------|--|---|--|--|--|--|
| | 技术 | 中各种修复技术,设备的 经 | 4. 机电设备修理精度的检测5. 典型零部件及电器元件的 维修6. 机电设备的维修 | 授课学时: 42 学时 授课形式: 线下讲授 考核形式: 考查 | | | |
| 3 | 智制生管与制术用能造产理控技应 | 通过本课程的学技,是 是了解智能是 是了解智能应用, 是了解想的一个 是实生的, 是实生的, 是实生的, 是实生的, 是实生的, 是实生的, 是实生的, 是实生的, 是实生的, 是, 经, 是, 经, 是, 经, 是, 是, 是, 是, 是, 是, 是, 是, 是, 是, 是, 是, 是, | 1. 智能产线搭建; 2. SMES 系统应用和操作; 3. 生产排程; 4. 智能设备的操作和应用; 5. 智能产线的工作站组成及功能; 6. 机器人操作应用; 7. 工装夹具的设计和选择; 8. 智能产线的集成; 10. 机电一体化调试技术。 | 课程性质:拓展模块课程 程 开课学期:第5学期 授课学时:26学时 授课形式:理实一体 考核方式:考查 | | | |
| 4 | 自化用践合I-III | 通过学习,使学生了解自 了好人,使学生了那么,使学生对,使学生对解系统、传感、传感、传感、大概,是要特点和强, 这一个,以适应时时间,是一个时间,是一个时间,是一个时间,是一个时间,是一个时间,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 | 1. 自动化控制系统认知及组装; 2. 气动系统在自动线中的控制与调试; 3. 机电设备在自动线中控制与调试; 4. 传感器及检测技术在自动线中控制与调试; 5. PLC技术在自动线中应用与调试。 | 课程性质:拓展模块课程 程 开课学期:第3-5学期 授课学时:82学时 授课形式:理实一体 考核方式:考查 | | | |

5. 综合应用模块

本专业开设综合应用模块课程 2 门,包括毕业设计、顶岗实习,各课程主要教学内容与要求具体见表 8。

表 8 综合实践模块课程概述表

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|----------|--|---|---|
| 1 | 毕业设计 | 通过学习,培养学生综合运用所学基础理论、专业知识与技能分析、解决工程实际问题的能力,培养学生刻苦钻研、勇于攻坚的精神和认真负责、实事求是的科学态度,严谨细实的工作作风。 | 1. 运用所学理论知识和实践知识,独立分析和解决工作技术问题; 2. 学会查阅科技文献资料、使用各种标准手册; 3. 自主完成一项具体工程实际项目或实物制作。 | 课程性质:综合应用模块课程 开课学期:第5学期 授课学时:80学时 授课形式:教师指导 考核方式:考查 |
| 2 | 顶岗 | 通过学生到实际生产企业进 | 1. 了解企业各种规范与制 | 课程性质:综合应用 |

| 序号 | 课程 名称 | 课程目标 | 主要课程内容 | 教学要求 |
|----|----------|---------------|----------------|---------------|
| | 实习 | 行顶岗学习与工作, 学习企 | 度,了解企业文化,熟悉企 | 模块课程 |
| | | 业文化,融入企业环境,养 | 业环境; | 开课学期: 第 5-6 学 |
| | | 成诚信、敬业、科学、严谨 | 2. 掌握企业有关设计与工艺 | 期 |
| | | 的工作态度和较强的安全、 | 规范要求,基本具备相应岗 | 授课学时: 480 学时 |
| | | 质量、效率及环保意识,培 | 位工作能力与职业素质; | 授课形式: 教师指导 |
| | | 养岗位实际工作能力和团队 | 3. 熟悉企业各项制度,并对 | (企业) |
| | | 协作能力,实现从学生到职 | 实习单位的规章制度进行深 | 考核方式:考查 |
| | | 业人的转变。 | 度分析,借鉴相关资料,对 | |
| | | | 自己制定合理的学习计划。 | |

六、学时安排

总学时数为 <u>2996</u>学时,<u>150.5</u>学分。其中公共基础课 <u>1170</u>学时,占总学时的 <u>39</u>%; 实践性教学 <u>1564</u>学时,占总学时的 <u>52.2</u>%。

七、教学进程总体安排

教学计划见表 9,实践教学计划表 10,公共选修课程安排表 11。

表9教学计划表

| 课程 | 课程 | 课程 | 开课学 | 考核 | | | | 学时 | 安排 | | | 各 | 学期周数 | 及周学时 | | | 开课单位 |
|------------|-----------------------------|------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|--------|--------|--------|--------|-------|----|----------------|
| 类 另 | | 名称 | 期 | 考试学 | 考查学 | 学分 | 总计 | 理论 | 实践 | 其中线 | 1 | = | ゠ | 四 | 五 | 六 | (部门) |
| | | | 794 | 期 | 期 | | 7671 | -170 | 24 | 上 | 21 | 17 | 20 | 18 | 18 | 20 | |
| | 201100001-1、 201100001-2 | 思想道德与法 治 I - II | 1-2 | 1 | 2 | 3 | 54 | 46 | 8 | | [26,2] | [28,2] | | | | | 马克思主义 学院 |
| | 201100003 | 毛泽东思想和 中国特色社会 主义理论体系 概论 | 2 | 2 | | 2 | 36 | 32 | 4 | | | [36,2] | | | | | 马克思主义 学院 |
| | 201100002-1、 201100002-2 | 习近平新时代 中国特色社会 主义思想概论 I-II | 3-4 | 4 | 3 | 3 | 54 | 48 | 6 | | | | [24,2] | [30,2] | | | 马克思主义 学院 |
| 公山 | 1~201100004-5 | 形势与政策 I - V# | 1-5 | | 1-5 | 1 | 40 | 40 | | | [8,2] | [8,2] | [8,2] | [8,2] | [8,2] | | 马克思主义 学院 |
| 共基础、 | | 国家安全教育 I-IV | 1-4 | | 4 | 1 | 16 | 16 | | 8 | [4,2] | [4,2] | [4,2] | [4,2] | | | 马克思主义 学院 |
| 模点 | 205100001 | 大学生心理健 康教育# | 2 | | 2 | 2 | 36 | 36 | | 12 | | 2 | | | | | 心理健康教 育教研室 |
| 以前 | 202100004-1 | 高职数学Ⅰ | 1 | 1 | | 3. 5 | 64 | 64 | | | 4 | | | | | | 基础科学教 学部 |
| | 107100001 | 现代管理实务 | 2 | | 5 | 2 | 36 | 36 | | | | 4 | | | | | 经济贸易学 院 |
| | 206100001-1、 206100001-2 | 大学生职业发 展与就业指导 I-II | 1、4 | | 1、4 | 2. 5 | 46 | 46 | | | [30,2] | | | [16,2] | | | 创新创业学 院 |
| | 203100001- 1~203100001-4 | 体育与健康 I - IV | 1-4 | 1-4 | | 7 | 128 | | 128 | | [32,2] | [32,2] | [32,2] | [32,2] | | | 体育教学部 |
| | 201100005 | 军事理论与训练# | 1 | | 1 | 4 | 148 | 36 | 112 | 18 | 18(2) | | | | | | 马克思主义 学院、学生 |

| 课程 | 迪如 | 课程 | 开课学 | 考核 | 学期 | | | 学时 | 安排 | | 各学期周数及周学时 | | | | | | 开课单位 |
|------------|-----------------------------|--------------------------------------|--------------|-----|-----|-------|------|-----|--------------|--------|-----------|------|---------|---------|----|----|---|
| 珠程 类别 | 课程 代码 | 冰柱 名称 | 开保字 期 | 考试学 | 考查学 | 学分 | 总计 | 理论 | 实践 | 其中线 | _ | = | Ξ | 四 | 五 | 六 | - |
| - 关州 | 1\49 | 石砂 | / | 期 | 期 | | 心可 | 理化 | 头 战 | 上 | 21 | 17 | 20 | 18 | 18 | 20 | _ (114 <u>a</u>) |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 处 |
| | | 俄语 1 | 1 | 1 | | 6 | 112 | 112 | | | 8 | | | | | | |
| | | 俄语 2 | 2 | 2 | | 5. 5 | 104 | 104 | | | | 8 | | | | | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - |
| | 0110020 | 俄语 3 | 3 | 3 | | 5. 5 | 104 | 104 | | | | | 8 | | | | 国立大学 |
| | | 俄语 4 | 4 | | 4 | 6 | 112 | 112 | | | | | | 8 | | | 日立八子 |
| | | 俄语 (口语) | 5 | | 5 | 4. 5 | 80 | | 80 | | | | | | 10 | | |
| | | 小计 | | | | 58. 5 | 1170 | 832 | 338 | 38 | 22 | 14 | 14 | 16 | 12 | | |
| | | 占总等 | 学时比例 | | | | 39% | 28% | 11% | 1. 26% | | | | | | | |
| | 101200007 | 工程训练 | 1 | | 1 | 2 | 52 | | 52 | | (2) | | | | | | 机械工程学 院 |
| | 101200002 | 工程力学 | 1 | 1 | | 3 | 52 | 46 | 6 | | 4 | | | | | | 机械工程学 院 |
| | 101200009-1、 101200009-2 | 机械制图(含 1周综合课) | 1-2 | 1 | 2 | 7 | 134 | 52 | 82 | | 4 | 4(1) | | | | | 机械工程学院 |
| | 101200006 | 计算机工程绘 图(俄) | 2 | | 2 | 3 | 52 | 26 | 26 | | | 4 | | | | | 弗拉基米尔 国立大学 |
| 专业基 础模块 | 101200004 | 技术测量与设备(俄) | 2 | 2 | | 3 | 52 | 38 | 14 | | | 4 | | | | | 弗拉基米尔 国立大学 |
| | 101200011 | 机械制造技术 基础(俄) | 2 | 2 | | 3 | 52 | 42 | 10 | | | 4 | | | | | 弗拉基米尔 国立大学 |
| | 101200003 | 机电一体化与 机器人技术中 的电气工程与 电子学(俄) | 2 | 2 | | 3 | 52 | 44 | 8 | | | 4 | | | | | 弗拉基米尔 国立大学 |
| | | 小计 | | | | 24 | 446 | 248 | 198 | | 8 | 20 | | | | | |
| | | 占总学 | 学时比例 | | | | 15% | 8% | 7% | | | | | | | | |
| | 101302005-1、 101302005-2 | 数控车床编程 基础(俄) | 3-4 | | 3-4 | 6 | 156 | | 156 | | | | [78,26] | [78,26] | | | 弗拉基米尔 国立大学 |
| 专业模块 | 101302004 | 机械设计与应用(含1周综合课) | 3 | 3 | | 5. 5 | 104 | 68 | 36 | | | | 6(1) | | | | 机械工程学 院 |
| | 101302003 | 机电一体化与 机器人技术中 | 3 | 3 | | 4 | 78 | 42 | 36 | | | | 4(1) | | | | 弗拉基米尔 国立大学 |

| 课程 | 课程 | 课程 | 开课学 | 考核 | 学期 | | | 学时 | ·安排 | | | 各 | -学期周数 | 及周学时 | | | - 开课单位 - (部门) |
|-----------------|------------------|--------------|------------|-----|-------|------|--------|-----|-----|-----|----|----|-------|------|----------|---------|------------------|
| 珠程 类别 | 课程 代码 | 本性 名称 | 开保字 期 | 考试字 | : 考查学 | 学分 | 总计 | 理论 | 实践 | 其中线 | _ | = | 三 | 四 | 五六 | 六 | |
| 大机 | 1 (245) | | 791 | 期 | 期 | | 100 11 | 生化 | 天风 | 上 | 21 | 17 | 20 | 18 | | 20 | (ab 11) |
| | | 的控制系统编 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 程(俄)(含 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1周综合课) | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 高档数控机床 | | | | | | | | | | | | | | | 机械工程学 |
| | 101303012 | 与机器人技术 | 4 | | 4 | 1 | 26 | | 26 | | | | | (1) | | | 院 |
| | | 应用 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 101302006 | 液压与气压传 | 4 | 4 | | 3 | 56 | 48 | 8 | | | | | 4 | | | 弗拉基米尔 |
| | 101302000 | 动技术(俄) | 4 | 4 | | J | 30 | 40 | 0 | | | | | 4 | | | 国立大学 |
| | | 机械加工技术 | | | | | | | | | | | | | | | 机械工程学 |
| | 101301002 | (含1周综合 | 4 | 4 | | 5. 5 | 110 | 74 | 36 | | | | | 6(1) | | | 院 |
| | | 课) | | | | | | | | | | | | | | | 170 |
| | | 切削加工智能 | | | | | | | | | | | | | | | 机械工程学 |
| | 101302009 | 制造生产线技 | 4 | | 4 | 1 | 26 | | 26 | | | | | (1) | | | 院 |
| | | 术应用 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 101302001 | 材料切割与切 | 4 | 4 | | 3 | 56 | 50 | 6 | | | | | 4 | | | 弗拉基米尔 |
| | 101302001 | 割设备(俄) | | 7 | | 29 | 30 | | | | | | | | | | 国立大学 |
| | 小计 | | | | | | 612 | 282 | 330 | | | | 10 | 14 | | | |
| | 占总学时比例 | | | | | | 2% | 9% | 11% | | | | | | | | |
| | 101301003 三维造型设计 | 3 | | 3 | 3 | 52 | 26 | 26 | | | | 4 | | | | 机械工程学 | |
| | 101301003 | (SW) | 3 | | 3 | 3 | 32 | 20 | 20 | | | | 4 | | | | 院 |
| | | 智能制造生产 | | | | | | | | | | | | | | | 机械工程学 |
| | 101302008 | 管理与控制技 | 5 | | 5 | 1 | 26 | | 26 | | | | | | (1) | | 院 |
| | | 术应用 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 拓展模 | 101400001 | 机电设备维修 | 5 | | 5 | 2. 5 | 48 | 44 | 4 | | | | | | 6 | | 机械工程学 |
| 块 | 101400001 | 技术 | 3 | | 3 | 2, 3 | 40 | 44 | 7 | | | | | | 0 | | 院 |
| | 101400008-1、 | 自动化应用实 | | | | | | | | | | | | | | | 机械工程学 |
| | 101400008-2、 | 践综合课 I -III | 3-5 | | 3-5 | 4. 5 | 82 | | 82 | | | | 2 | 2 | 4 | | 院 |
| | 101400008-3 | | | | | | | | | | | | | | | | 170 |
| | | 小计 | | | | 11 | 208 | 70 | 138 | | | | 6 | 2 | 10 | | |
| | | | 学时比例 | 1 | | ı | 7% | 2% | 5% | | | | | | | | |
| 综合应 | 301501011 | 毕业设计 (含 | 5 | | 5 | 4 | 80 | | 80 | | | | | | (4) | | 机械工程学 |
| 用模块 | | 毕业答辩) | | | | • | | | | | | | | | | | 院 |
| , 4 // // | 301501012 | 顶岗实习 | 5-6 | | 5-6 | 24 | 480 | | 480 | | | | | | [160,20] | [320,20 |] 机械工程学 |

| 课程 | 2第 49 | 21R 412 | 开课学 | 考核 | 学期 | | | 学时 | 安排 | | | 各 | 学期周数 | 及周学时 | 学时 | 开课单位 | |
|------------------|---------------------------|---------|-----|---------------|----|-----|------|------|------|----|----|-----|------|------|----|---------------------------------|--------|
| 米祖 类别 | 课程 课程 代码 名称 | 期 | 考试学 | 试学 考查学 | 学分 | 总计 | 理论 | 实践 | 其中线 | 1 | = | 三 ニ | 四 | 五 | 六 | - 7 冰平 位 - (部门) | |
| Z M [| 1 (245) | 石机 | 797 | 期 | 期 | | 10 M | 生化 | 天风 | 上 | 21 | 17 | 20 | 18 | 18 | 20 | (8611) |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 院 |
| | 小计 | | | | 28 | 560 | | 560 | | | | | | | | | |
| | 占总学时比例 | | | | | | 19% | | 19% | | | | | | | | |
| | 合计 150.5 | | | | | | 2996 | 1432 | 1564 | 38 | 30 | 34 | 30 | 32 | 22 | | |
| 实践教学占总学时百分比 | | | | | | | 52. | 2% | | | | | | | | | |
| 开设课程门数 | | | | | | | | 11 | 13 | 10 | 13 | 5 | 1 | 53 | | | |
| 考试课程门数 | | | | | | | | | 6 | 5 | 5 | 5 | | | 21 | | |

说明: ①开课单位(部门)应填写课程所在二级学院、部、中心等;

②融入创新创业教学内容的专业核心课程或实践类课程用"▲"标注;

- ③全部或部分实施线上教学的课程,用"#"表示;
- ④整周进行的课程,用"()"表示,括号内填写实践周数;
- ⑤分学期开设的课程,用"[]"表示,括号内填写学期开设的学时数和周学时数,前面数字为学时数,后面数字为周学时数;
- ⑥毕业设计(含毕业答辩)4周,岗位实习原则上不少于半年(6个月),每周按20学时计算;
- ⑦每学期考试课一般不超过3门(不包含思想政治理论课),专业核心课原则上为考试课。

关于教学进度表的附加说明:

- 1、标有"(俄)"的课程为引进俄方课程,其学生教材和教师指导手册均由俄方提供。
- 2、引进的俄方专业课程(8门)占全部专业课程(20门)的比例为40%。
- 3、俄方面授的专业课程教学课时数(554课时)占所有专业课程教学课时数(1292课时)的比例为42.88%。
- 4、俄方授课的专业核心课程教学课时数(346课时)占所有专业核心课程教学课时数(612课时)的比例为56.54%。
- 5、学生早、晚自习学习俄语,专业课程授课配备翻译。

表 10 实践教学计划表

| 序号 | 实践课程名称 | 学时 | 实践地点 | 学期 | 周数 | 说明 |
|----|-----------------------------------|-----|-----------|-----|----|----|
| 1 | 军事理论及训练 | 112 | 其他 | 1 | 2 | |
| 2 | 机械工程训练(含劳 动教育) | 52 | 机械加工中心实训室 | 1 | 2 | |
| 3 | 机械制图综合课 | 26 | 制图教室、机房 | 2 | 1 | |
| 4 | 数控车床编程基础 (俄) | 156 | 数控加工中心 | 3-4 | 6 | |
| 5 | 机械设计与应用综合 课 | 26 | 一体化教室 | 3 | 1 | |
| 6 | 机械加工技术综合课 | 26 | 一体化教室 | 3 | 1 | |
| 7 | 机电一体化与机器人 技术中的控制系统编 程(俄)综合课 | 26 | PLC 实训室 | 3 | 1 | |
| 8 | 切削加工智能制造生 产线技术应用 | 26 | 智能制造工程中心 | 4 | 1 | |
| 9 | 高档数控机床与机器 人技术应用综合课 | 26 | 智能制造工程中心 | 4 | 1 | |
| 10 | 智能制造生产管理与 控制技术应用 | 26 | 智能制造工程中心 | 4 | 1 | |
| 11 | 自动化应用实践综合 课 I -III | 26 | 自动化实训室 | 5 | 8 | |
| 12 | 毕业设计 | 80 | 一体化教室 | 5 | 4 | |
| 13 | 顶岗实习 | 480 | 校外实习基地 | 5-6 | 24 | |

说明·

- ①整周进行的实践教学活动必须填入本表。
- ②实践课程名称填写要规范,限有×××实训、×××课程设计、×××大作业、×××综合课、毕业设计、认识实习、跟岗实习、顶岗实习8种。
- ③建议实践地点填写为: xxx一体化教室、xxx实验或实训室、校外实习基地和其他。

八、实施保障

主要包括师资队伍、教学设施、教学资源、教学方法、教学评价、质量管理等方面,能够满足培养目标、人才规格的要求,满足教学安排的需要,满足学生的多样学习需求,积极吸收行业企业参与。

(一) 师资队伍

- 1. 学生数与本专业专任教师数比例为 12:1。双师素质教师占专业教师比例为 75%, 专任教师队伍职称、年龄梯队结构合理。
- 2. 专任教师具有高校教师资格;具有高尚的师德,爱岗敬业,遵纪守法;具有相关专业本科及以上学历,扎实的相关理论功底和实践能力;具有信息化教学能力,能够开展课程教学改革和科学研究。引进俄方专任教师 8 名,引进语言外教 3 名,另聘中方管教老师 3 名,整个外教团队副高以上职称和博士学位人员均达到 40%以上。专业带头人具有副高及以上职称,能够较好地把握国内外行业、专业最新发展,能主动联系行业企业和用人单位,了解行业企业和用人单位对专业人才的实际需求,牵头组织教科研工作的能力强,在本区域或本领域有一定的专业影响力。
- 3. 兼职教师具备良好的思想政治素质、职业道德和工匠精神,具有扎实的专业知识和丰富的实际工作经验,具有中级及以上职称,能承担课程与实训教学、实习指导等专业教学任务,主要从机械设计制造类相关企业聘任。

(二) 教学设施

- 1. 校内实训基地
- (1) 理实一体化教室(含制图教室)

配备多媒体计算机、投影设备、白板,接入互联网或无线 WiFi 环境,并实施网络安全防护措施,安装应急照明装置并保持良好状态,符合紧急疏散要求,保持逃生通道畅通无阻。

(2) 机械加工中心

配备普通车床、普通铣床、钳工台、摇臂钻及配套夹具工具,用于支持机械加工 技术、机械工程训练、机电设备维修技术等课程的教学与实训。

(3) 数控加工中心

配置白板、教学桌椅、数控车床、数控铣床、立式加工中心及配套夹具工具、每

台机床均要配备计算机。用于支持数控编程与数控机床操作、数控加工工艺规划与实施、数控机床控制技术等课程的教学与实训。

(4) 精密制造中心

配置五轴联动数控加工中心、电火花线切割机床、精密平面磨床,并配备专用计算机,用于支持多轴数控加工技术、特种加工工艺与操作、先进制造技术等课程的教学与实训。

(5) 电工电子实训室

配置电工电子综合试验台、通用示波器、万用表、电工工具及各类电子元件等。 用于支持电工电子技术基础课程的教学。

(6) 机械 CAD/CAM 实训室

配备计算机、投影仪,安装 AutoCAD、SolidWorks、Siemens NX、MasterCAM、hyperMILL 等软件,用于支持 AutoCAD、三维造型设计、CAM 技术与应用、冲模 CAD/CAE、塑模 CAD/CAE等课程的教学与实训。

(7) 3D 打印中心

配置 3D 打印机、三维扫描仪、手持式扫描仪、配套计算机、投影仪等,用于支持产品创新设计与 3D 打印、模具逆向工程及快速成型等课程的教学与实训。

(8) 精密测量实训室

配置立式光学比较仪、万能测长仪、影像仪、偏摆仪、三坐标测量机、大型工具显微镜、粗糙度仪等,用于支持公差配合与测量技术、先进制造精密测量技术等课程的教学与实训。

2. 校外实习基地

本专业已经与河南航天精工制造有限公司(694 厂)、河南航天液压气动技术有限公司(695 厂)、河南红阳精工科技有限公司、牧原股份有限公司、郑州宇通集团有限公司、中信重工机械股份有限公司等 10 多家校外实训基地建立了长期稳定的合作关系。充分利用企业的设备、资源为学生提供实习实训条件,同时也利用学院的人才资源为企业提供技术、培训服务。实训管理及实施规章制度齐全,能够办理学生的意外伤害保险。

(三) 教学资源

教材、图书及数字资源等能够满足学生专业学习、教师专业教学研究和教学实施

需要。

1. 教材选用

优先选用国家级、省级规划教材及近三年出版的高职教材; 优先选用影响力较大、信誉良好的出版社出版的教材; 优先选用立体化、活页式、工作手册式等新形态教材。 所选教材具备正确的思想和观点,具有先进性和教学的适用性,符合人才培养方案、 课程标准的要求,适宜教学,有利学生能力的培养。

2. 图书、文献配备

图书、文献配备应能满足学生全面培养、教科研工作、专业建设等的需要,方便师生查询、借阅。主要包括装备制造类政策法规、有关职业标准,机械工程手册、机械设计手册、数控加工工艺手册等必备手册资料,以及两种以上机械设计与制造专业学术期刊和有关的实务案例类图书。

3. 数字资源配备

引进弗拉基米尔国立大学专业课程 12 门,占全部课程门数的 38.71%,引进外方专业核心课程门数占该项目核心课程门数的 60%,外方教育机构承担的专业核心课程门数占该项目全部课程门数的 38.71%,外方教育机构承担的专业核心课程的教学时数占该项目全部教学时数 36.06%。占全部专业课程比例的 60%,引进课程实行全俄文教学,课程大纲、教辅资料、试卷等均由外方提供,教师为外方派遣或认可的国内教师,达到了中外合作办学项目以我为主、引进消化吸收优质教学资源的要求。

(四)教学方法

1. 线上线下混合教学

借助智慧课堂和超星学习通平台,利用先进信息技术改变教育教学方法,实施"线上、线下、任务化"混合教学。

2. 任务驱动法

任务驱动教学法可以让学生在完成"任务"的过程中,培养分析问题、解决问题的能力,培养学生独立探索及合作精神。

3. 现场教学法

以现场为中心,以现场实物为对象,以学生活动为主体的教学方法。现场教学在 校内外实训基地进行,随着课程的深入学习,让学生到真实的工作情景中去体验实际 产品的制造过程。在实践场所现场,老师针对具体生产任务展开教学,甚至是边讲边 练, 能极大提高学生的学习积极性。

4. 自主学习法

为了充分拓展学生的视野,培养学生的学习习惯和自主学习能力,锻炼学生的综合素质,通常给学生留思考题或对遇到一些生产问题,让学生利用网络资源自主学习的方式寻找答案,提出解决问题的措施,然后提出讨论评价。

5. 讨论法

讨论法是在教师的指导下,学生以全班或小组为单位,围绕教材的中心问题,各抒己见,通过讨论或辩论活动,获得知识或巩固知识的一种教学方法。优点在于,由于全体学生都参加活动,可以培养合作精神,激发学生的学习兴趣,提高学生学习的独立性。

(五) 教学评价

学生学习评价应兼顾认知、技能、情感等方面,评价应体现评价标准、评价主体、评价方式、评价过程的多元化,如观察、口试、笔试、顶岗操作、职业技能大赛、1+X 职业技能等级考核等评价、评定方式。

(六) 质量管理

- 1. 学校和院系建立专业建设和教学过程质量监控机制,建全专业教学质量监控管理制度,完善课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面质量标准建设,通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进,达成人才培养规格。
- 2. 学校、院系及专业完善教学管理机制,加强日常教学组织运行与管理,定期开展课程建设水平和教学质量诊改,建立健全巡课、听课、评教、评学等制度,严明教学纪律和课堂纪律,强化教学组织功能,定期公开课、示范课等教研活动。
- 3. 学校建立专业毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制,并对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析,定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。
- 4. 专业教研室充分利用评价分析结果有效改进专业教学,针对人才培养过程中存在的问题,制定诊断与改进措施,持续提高人才培养质量。

九、毕业条件

(一) 学分要求

所有课程成绩全部合格,修满150.5学分。

(二)素质要求

学生在校期间必须体育健康测试达标。

(三)证书要求

本专业相关的职业技能等级证书、国家职业技能鉴定职业资格证书(如车工、铣工、多工序数控机床操作调整工、钳工)或行业职业资格证书。

十、专家论证意见

| | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 签名 |
|---------------|-----|----------------------|-------------------|----------|
| | 朱成俊 | 河南工业职业技术学院 | 副校长/教授 | -fria 12 |
| | 苏君 | 河南工业职业技术学院机械 工程学院 | 书记/教授 | 芬君 |
| 专 | 李孔昭 | 河南工业职业技术学院 | 督导主任/副教授 | Low |
| 业 建 设 | 黄力刚 | 河南工业职业技术学院机械 工程学院 | 副院长/教授 | 黄力刚 |
| 指导丞 | 黄宗建 | 河南工业职业技术学院机械 工程学院 | 副院长/副教授 | 黄泉建 |
| 专业建设指导委员会成员 | 方雅 | 河南工业职业技术学院机械 工程学院 | 教研室主任/讲师 | 方雅 |
| 成 员 | 魏廉朝 | 豫西工业集团有限公司 | 数控车组班组长/高级 技师 | 魏廉朝 |
| | 段修杰 | 河南星光机械制造有限公司 | 总经理/高级工程师 | 私修色 |
| | 孙海亮 | 华中数控股份有限公司 | 华数学院院长/高级工 程师 | 孙梅克 |
| | 余军伟 | 河南航天精工制造有限公司 (毕业生代表) | 镦制领域总制造师/特 技技师 | 余年伟 |

专家意见

2025年6月26日,由河南工业职业技术学院机械工程学院主持,邀请校内外专家、企业及毕 业生代表对 2025 级机械制造及自动化专业(中外合作办学)三年制高职专业人才培养方案进行了 审核。

该方案明确培养具有国际视野和创新意识、掌握机械制造及自动化过程控制的专业理论知识、 具备较强的机械制造、数控加工、生产过程自动化控制等实践能力,从事机电类产品的加工、制 造、安装调试、生产现场管理、生产过程自动化控制等工作需要的高素质技术技能人才,职业岗位 清楚、专业定位准确、培养目标明确,人才培养规格符合行业企业用人要求。课程体系以实际岗位 工作要求为基础,以职业素质养成与技能培养为核心,以工作过程为导向,融入了职业技能等级证 书的考核标准,加强俄方优秀课程和优质教育资源的学习,强化俄语课程的学习,为提高学生的国 际视野和知识的国际化融合、增强学生到国外提高知识和能力水平奠定了坚实的基础。

专业群建设指导委员会全体专家认为、该方案中外合作办学特色鲜明、切实可行、同意该方案 通过审核。

专业建设指导委员会主任签名: 一大 (公)

2025年6月26日